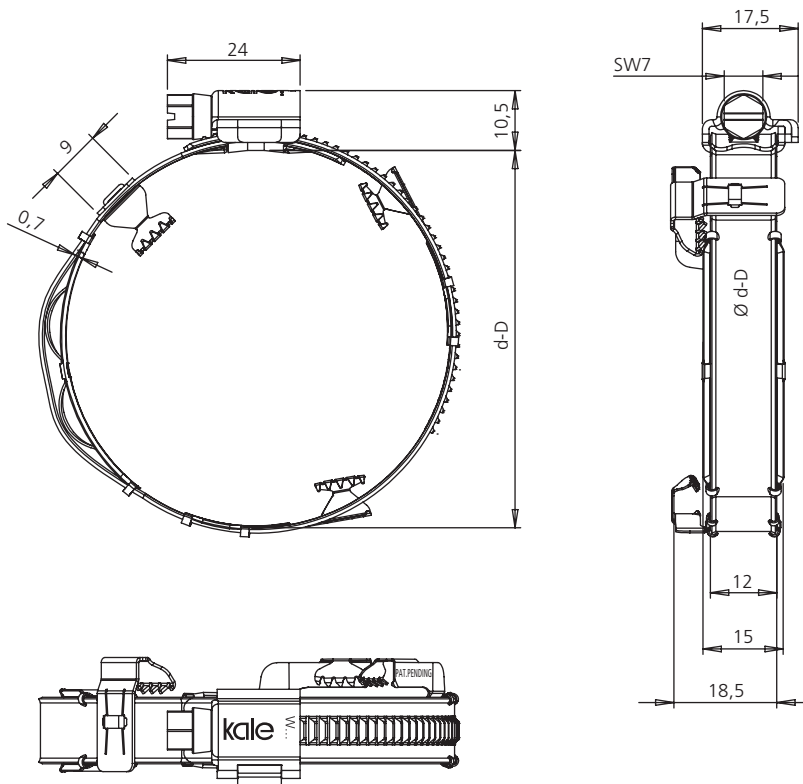


WD12 IS SW - Technische Merkmale



	W3	W4
Gehäuse	1.4016 DIN EN-10088-2 oder equivalent	1.4567 DIN EN-10088-2 oder equivalent
Schraube	1.4016 DIN EN-10088-4 oder equivalent	1.4301 DIN EN-10088-4 oder equivalent
Band	1.4016 DIN EN-10088-2 oder equivalent	1.4301 DIN EN-10088-2 oder equivalent
Feder	1.4310 DIN EN-10088-2 oder equivalent	1.4310 DIN EN-10088-2 oder equivalent
Unbeweglich. Clip	1.4310 DIN EN-10088-2 oder equivalent	1.4310 DIN EN-10088-2 oder equivalent
Beweglich. Clip	1.4310 DIN EN-10088-2 oder equivalent	1.4310 DIN EN-10088-2 oder equivalent
Korrosions- beständigkeit (min.h) DIN EN ISO 9227	200*	240
Schrauben- kopf		

* : Nach dem Korrosionstest dürfen W3-Produkte in 10% der Gesamtoberfläche roten Rost aufweisen.

Ø d - D (mm) (min - max)	AD max. (Nm)
35-55	5,0
40-60	5,0
45-65	5,0
50-70	5,0
55-75	5,0
60-80	5,0
65-85	5,0

AD : Empfohlenes Anzugsdrehmoment
Empfohlener Drehzahlbereich 300-350 rpm