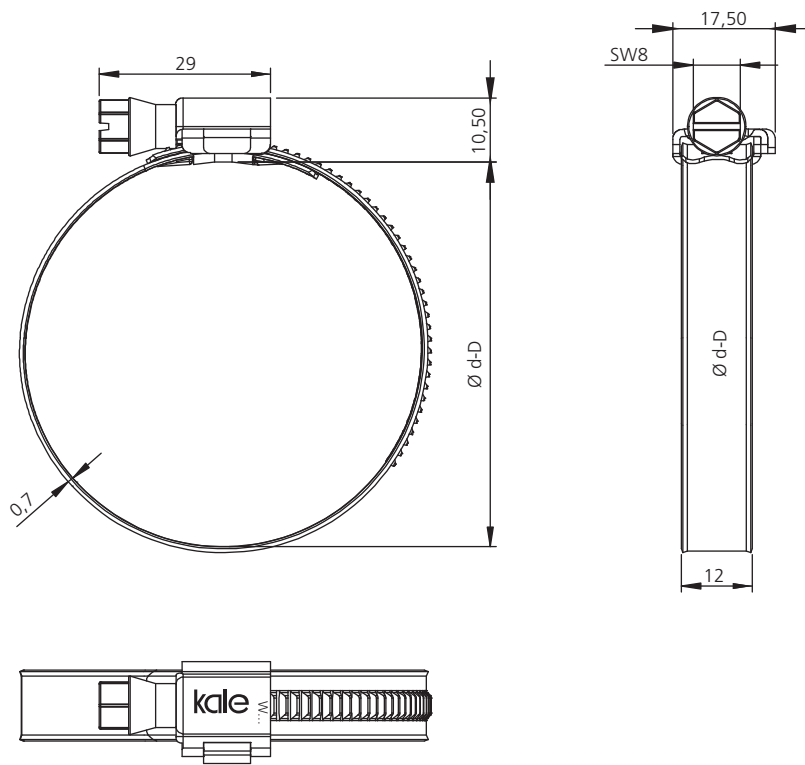


WD12 C8 - Technische Merkmale



| Ø d - D (mm) (min - max) | AD max. (Nm) |
|-----------------------------|-----------------|
| 16-25 | 5,0 |
| 16-27 | 5,0 |
| 20-32 | 5,0 |
| 23-35 | 5,0 |
| 25-40 | 5,0 |
| 30-45 | 5,0 |
| 32-50 | 5,0 |
| 40-60 | 5,0 |
| 50-70 | 5,0 |
| 60-80 | 5,0 |
| 70-90 | 5,0 |
| 80-100 | 5,0 |
| 90-110 | 5,0 |
| 100-120 | 5,0 |
| 110-130 | 5,0 |
| 120-140 | 5,0 |
| 130-150 | 5,0 |
| 140-160 | 5,0 |
| ... | |
| 380-400 | 5,0 |

| | W3 | W4** | W5** |
|---|---|---|---|
| Schraube | 1.4016 DIN EN-10088-3 oder äquivalent | 1.4567 DIN EN-10088-3 oder äquivalent | 1.4578 DIN EN-10088-3 oder äquivalent |
| Gehäuse | 1.4016 DIN EN-10088-2 oder äquivalent | 1.4301 DIN EN-10088-2 oder äquivalent | 1.4401 DIN EN-10088-2 oder äquivalent |
| Band | 1.4016 DIN EN-10088-2 oder äquivalent | 1.4301 DIN EN-10088-2 oder äquivalent | 1.4401 DIN EN-10088-2 oder äquivalent |
| Korrosionsbeständigkeit (min. h) ISO 9227 | 200* | 240 | 400 |
| Schraubenkopf | | | |

* : Nach dem Korrosionstest dürfen W3-Produkte in 10% der Gesamtoberfläche roten Rost aufweisen.

** : Nur auf Kundenwunsch.

AD : Empfohlenes Anzugsdrehmoment
Empfohlener Drehzahlbereich 300-350 rpm